



# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АГ99.Н04311

Срок действия с 22.12.2015 по 21.12.2018

№ 1995214

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** рег. № РОСС RU.0001.11АГ99 Орган по сертификации продукции ООО "СПБ-Стандарт". 140004, Россия, Московская обл., Люберецкий район, г. Люберцы, Октябрьский проспект, дом 411. Телефон 8(966)093-75-93, адрес электронной почты cs.spb.standart@yandex.ru.

**ПРОДУКЦИЯ** Прокладки резиновые пористые уплотняющие. Торговая марка «СКС».  
ГОСТ 19177-81.  
Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП):

57 7550

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**  
ГОСТ 19177-81

код ТН ВЭД России:

4008 19 000 0

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «ДЖОШКУН КАУЧУК».  
Адрес: 142631, Российская Федерация, Московская область, Орехово-Зуевский район, пос. Пригородный (Малодубенское с/п), д.43.  
Телефон (496) 423-43-42.

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** Общество с ограниченной ответственностью «ДЖОШКУН КАУЧУК»  
ОГРН 1155034000131.  
Адрес: 142631, Российская Федерация, Московская область, Орехово-Зуевский район, пос. Пригородный (Малодубенское с/п), д.43. Телефон (496) 423-43-42.

**НА ОСНОВАНИИ** протокола № 14632-313-15/СП от 22.12.2015 года. Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью "СПБ-Стандарт", аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.21АВ94 срок действия с 28.10.2011 по 28.10.2016 года

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Схема сертификации: 3.



**Руководитель органа  
(заместитель руководителя)**

**Эксперт**

подпись  
  
подпись

**М.Г. Васильева**

инициалы, фамилия

**А.Е. Бужацкий**

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Испытательная лаборатория

Общества с ограниченной ответственностью «СПБ-Стандарт»

Российская Федерация, 190020, г. Санкт-Петербург, ул. Бумажная, 4

Телефон/факс: (963) 717-09-76, e-mail: [iL.spb.standart@yandex.ru](mailto:iL.spb.standart@yandex.ru)

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21AB94, действителен до 28.10.2016 г.

Протокол испытаний  
№ 14632-313-15/СП от 22.12.2015 г.

Перепечатка или размножение протокола без письменного разрешения  
испытательной лаборатории не допускается.  
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.

1. Объект испытаний (тип, модификация, модель, марка): прокладка резиновая пористая уплотняющая, торговая марка «СКС»
2. Фотоматериалы:

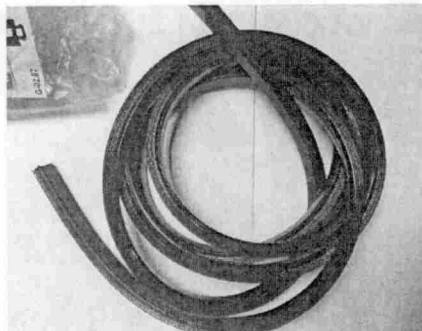


Рис.1

3. Наименование и адрес изготовителя: ООО «ДЖОШКУН КАУЧУК»: 142631, Московская область, Орехово-Зуевский район, пос. Пригородный (Малодубенское с/п), д.43, Российская Федерация
4. Наименование и адрес заказчика: ООО «СПБ-Стандарт»: 140004, Московская обл., Люберецкий район, г.Люберцы, Октябрьский проспект, дом 411, Российская Федерация
5. Цель испытаний: подтверждение на соответствие требованиям ГОСТ 19177-81
6. Метод (методика) испытаний: в соответствии с ГОСТ 19177-81
7. Дата получения объекта испытаний: 07.12.2015 г.
8. Сроки испытаний: 07.12.2015 г. – 22.12.2015 г.
9. Условия окружающей среды: температура (21+25) °С, влажность (53+55) %, давление (738+753) мм. рт. ст.

## 10. Результаты испытаний:

Наименование показателя по ГОСТ 19177-81	НД на метод испытаний	Нормативный показатель	Фактический показатель				
1	2	3	4				
<b>п.2 Технические требования</b>							
п.2.1	ГОСТ 19177-81 п.2.1	Прокладки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.	Требование выполнено				
п.2.2	ГОСТ 19177-81 п.2.2	Прокладки должны иметь сплошную поверхностную пленку без трещин и разрывов. Допускается налет выцветающих ингредиентов и продуктов их взаимодействия, налет талька, отпечатки от транспортной ленты, волнистость.	Требование выполнено				
		На поверхности прокладок не допускаются бугорки или углубления, завулканизованные складки высотой (глубиной) более 3 мм, отслаивание поверхностной пленки от прокладки длиной более 50 мм в количестве более 1 шт. на один метр длины, пузыри размером более 1/4 наименьшего размера сечения прокладки.	Требование выполнено				
		Для прокладок первой категории качества количество пузырей размером до 1/4 наименьшего размера сечения прокладки не должно быть более 2 шт. на 1 м длины, а для прокладок высшей категории — не более 2 шт. на 3 м.	1				
п.2.3	ГОСТ 19177-81 п.2.3	В поперечном срезе прокладок не должно быть внутренних пустот размером более 1/4 наименьшего размера сечения прокладки. Для прокладок высшей категории качества внутренние пустоты не допускаются.	Требование выполнено				
п.2.4	ГОСТ 19177-81 п.2.4	Показатели физико-механических свойств прокладок должны соответствовать указанным в таблице.					
			Нормы для типов				
			ПРП-40		ПРП-60		
		Наименование показателя	Высшей категории качества	I категории качества	Высшей категории качества	I категории качества	
		Средняя плотность прокладок, кг/м <sup>3</sup> , не более, для групп:					
		300	300	300	300	300	-
		400	400	400	400	400	400
		500	500	500	500	500	-
		600	-	600	-	600	-
		Сопротивление сжатию, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не более, при температуре:					
		(20±5) °С	0,15 (1,5)	0,20 (2,0)	0,15 (1,5)	0,20 (2,0)	0,12 (1,2)
		(минус 20±2) °С	0,25 (2,5)		-	-	-
(минус 30±2) °С	-	-	0,25 (2,5)		0,21 (2,1)		
Остаточная деформация при сжатии, %, не более	25	40	20	30	14,6		
Водопоглощение, %, не более	3,0	5,0	3,0	5,0	2,1		
Температура хрупкости, °С	Минус 30		Минус 40		- 45		

## 11. Вывод:

По результатам проведенных испытаний объект, прокладка резиновая пористая уплотняющая, торговая марка «КС», изготовитель ООО «ДЖОШКУН КАУЧУК»: 142631, Московская область, Орехово-Зуевский район, пос. Пригородный (Малодубенское с/п), д.43, Российская Федерация, соответствует требованиям ГОСТ 19177-81.

Зам. руководителя ИЛ ООО «СПБ-Стандарт»

Назарченко А.А.

Конец протокола испытаний.

